

**TERMINY ODBIORU ODPADÓW KOMUNALNYCH**  
**I - III 2021**

**KALETY-FIRMY**

<b><u>LP.</u></b>	<b><u>MIESIĄC</u></b>	<b><u>DZIEŃ</u></b>	
1.	STYCZEŃ	12	26
2.	LUTY	9	23
3.	MARZEC	9	23